

**Objectifs de l'ECUE en termes de compétences et d'acquis d'apprentissage visés****A l'issue de cette UE, l'apprenant aura progressé sur les compétences suivantes du référentiel de la formation :**

- BC2.1. Identifier, caractériser et spécifier des processus industriels
- BC2.2. Concevoir un système de pilotage des processus
- BC2.3. Déployer les processus

**Plus précisément, il sera capable de :**

- BC2.1 : connaître les principes gérant les stocks internes et les adaptations possibles des stocks dans le cas de certaines variations de la demande  
Ordonner la production dans le cadre de lignes de production fixes
- BC2.2: déterminer les différentes caractéristiques permettant de gérer les stocks internes
- BC2.3: manier un MRP sur la partie réalisation de la structure de la base de données jusqu'à la gestion des stocks en passant par les nomenclatures

**Description de l'ECUE**

L'ECUE permet

1/de conjuguer la gestion de stock classique aux stocks d'encours internes avec une capacité finie de production ce qui amène à ordonner des lignes de productions fixes en fonction d'une demande donnée

2/mais aussi d'acquérir des outils d'analyse, de caractérisation et de gestion de la variation de la demande telle que la méthode delphi

3/ou la gestion des saisonnalités

4/ enfin l'introduction d'un MRP permet de montrer à l'apprenant une gestion toujours plus proche de la réalité  
afin de manier un MRP, il sera nécessaire d'avoir un MRP pédagogique type type e-prélude du CIPE

### **Prérequis**

droite de moindres carrées et résidus

### **Références**