

**Fiabilité - Maintenabilité - Disponibilité (I)**

**Semestre 6**

**Responsable :vincent bonin**

**Objectifs de l'ECUE en termes de compétences et d'acquis d'apprentissage visés**

**A l'issue de cette UE, l'apprenant aura progressé sur les compétences suivantes du référentiel de la formation :**

- BC2.4. Exploiter, mesurer et améliorer les performances des processus en intégrant les objectifs QCDE (Qualité, coûts, délais et environnement)
- BC4.1. Identifier, caractériser et spécifier les besoins d'organisation de la maintenance
- BC4.4. Exploiter, mesurer et améliorer les performances de la maintenance en intégrant les objectifs QCDE (Qualité, coûts, délais et environnement)
- BC5.3. Déployer le système d'amélioration continue
- BC5.4. Exploiter, mesurer et améliorer les performances du système d'amélioration continue en intégrant les objectifs QCDE (Qualité, coûts, délais et environnement)
- BC6.2. Définir et mettre en œuvre un plan d'actions pour satisfaire les parties intéressées, tout en dialoguant avec les parties prenantes concernées
- BC6.3. Évaluer, suivre et mesurer l'impact des actions en incluant les aspects économiques et financiers

**Plus précisément, il sera capable de :**

- BC2.4 : proposer des modifications procédés et processus suite à une Analyse AMDEC
- BC4.1 : réaliser une analyse AMDEC processus ou procédé et en tirer des solutions à mettre en œuvre
- BC4.4 : à partir de l'historique des pannes, diagnostiquer l'état du processus de production au travers de l'étude de L'évolution du taux de pannes
- BC5.3 : animer et suivre les modifications Issue de l'analyse AMDEC processus Et procédé
- BC5.4 : recalculer les criticités des solutions AMDEC processus et procédés
- BC6.2 : mettre en œuvre une analyse AMDEC Produit
- BC6.3 : Réévaluation de l'indicateur de criticité et de gravité de l'AMDEC produit une fois les solutions d'amélioration choisies et mise en œuvre

**Description de l'ECUE**

l'UCUE est structurée ainsi:

- Généralités et définitions de la fiabilité, maintenabilité et disponibilité
- Indicateurs d'état temporels : MTBF, MTTR, MUT, MDT...
- Modèles et lois de fiabilité et leurs caractéristiques
- Analyse préliminaire des risques
- réaliser une analyse fonctionnelle et dysfonctionnelle de ces moyens de production au travers la mise en oeuvre d'une AMDEC

### **Prérequis**

### **Références**