

Objectifs de l'ECUE en termes de compétences et d'acquis d'apprentissage visés

A l'issue de cette UE, l'apprenant aura progressé sur les compétences suivantes du référentiel de la formation :

- BC2.4. Exploiter, mesurer et améliorer les performances des processus en intégrant les objectifs QCDE (Qualité, coûts, délais et environnement)
- BC5.1. Identifier, caractériser et spécifier les besoins en amélioration continue
- BC5.2. Concevoir le système d'amélioration continue

Plus précisément, il sera capable de :

- BC2.4: savoir comment réagir aux dépassement des limites de contrôle Et de surveillance d'un procédé selon la norme dans le cadre d'un process de fabrication
- BC5.1 :savoir dans quelles conditions et comment mettre en place des Cartes de contrôle
- BC5.2 : savoir définir les limites supérieure et inférieures de contrôle et de Surveillance

Description de l'ECUE

l'UCUE s'attaque à gérer les problèmes qualité en production dans le cadre de l'amélioration continue, soit :

1/ d'analyser des problèmes de qualité produit avec les outils statistiques

2/ mettre en œuvre d'une démarche MSP et carte de contrôle

- cartes de Shewart pour piloter un procédé de production,
- qualité du lot produit par évaluation des capacités,
- relation expérimentale taux d'échantillonnage / qualité obtenue

Afin de simuler un processus de production de masse, il est nécessaire d'avoir la suite logicielle MSP (maitrise statistique de procédés) de Monsieur PILLET

Prérequis

notion statistiques classiques

Références

Appliquer la maîtrise statistique des procédés MSP / SPC, Maurice Pillet, Eyrolles